

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Kennnummer 13139-2022**

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk A, „Huglfing“: gewonnene Produktgruppe  
„feine Gesteinskörnung 0/4“

1. Kenncodes der Produkttypen:

0111-13139-2022			

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
Sortennummer „0111“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2022

3. Gesteinskörnung für Mörtel nach EN 13139:2002

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hermann Albrecht  
Hoch- und Tiefbau GmbH  
Tratstraße 1  
82386 Huglfing**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

*nicht relevant*

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
System 2+

7. Die notifizierte Stelle (BAYBÜV München, Kennnummer 1497) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr1497-CPR-005/1.3-2022**

8. nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13139-2017 aufgeführt.

10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hermann Albrecht, Geschäftsführer  
(Name und Funktion)

Huglfing 01.07.2022  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
(Unterschrift)



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

## Kennnummer 13043-2022

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2022  
(Bauproduktenverordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk A: „Huglfing „ gewonnene Produktgruppe mit den  
Gesteinskörnungen 22/32, 16/22, 11/16, 8/11, 5/8, 2/5“ und „feine Gesteinskörnung 0/2“

1. Kenncodes der Produkttypen:

0115-13043-2022	0130-13043-2022	0131-13043-2022	0132-13043-2022
0133-13043-2022	0134-13043-2022	0135-13043-2022	

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „0115“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2022

Sortennummer „0130“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2022

Sortennummer „0131“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2022

Sortennummer „0132“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2022

Sortennummer „0133“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2022

Sortennummer „0134“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2022

Sortennummer „0135“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2022

3. Gesteinskörnung für die Verwendung in Asphalt und für Oberflächenbehandlungen für Straßen,  
Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach EN 13043:2002

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Firma. Hermann Albrecht  
Hoch und Tiefbau GmbH  
Tratstraße 1  
82386 Huglfing**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12  
Absatz 2 beauftragt ist:

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
System 2+

7. Die notifizierte Stelle (BAYBÜV München, Kennnummer 1497) hat die Erstinspektion des Werkes und der  
werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der  
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1497-CPR-005/1.3/2022**

8. nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13043-2017 aufgeführt.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hermann Albrecht, Geschäftsführer  
(Name und Funktion)

Huglfing, 01.07.2022  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

## SORTENVERZEICHNIS 13043-2022

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der  
harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	0115	0130	0131	0132	0133	0134	0135
Komgruppe	0/2 gew.	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	22/32
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	G <sub>TC</sub> NR	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>
Kornform <sup>1)</sup>	NPD	S <sub>I15</sub>	S <sub>I15</sub>	S <sub>I15</sub>	S <sub>I15</sub>	S <sub>I15</sub>	S <sub>I50</sub>
Rohdichte <sup>4)</sup> (Mg/m <sup>3</sup> )	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05 %
Gehalt an Feinanteilen	F <sub>3</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile <sup>2)</sup>	MB <sub>F</sub> 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Anteil gebrochener Körner <sup>1)</sup>	NPD	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>50/30</sub>
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1)</sup> Grad der Umhüllung in % nach 6 h:	NPD	>80	>80	>80	>80	>80	>80
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	NPD	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>
Los-Angeles-Koeffizient	NPD	LA 20	LA 20	LA 20	LA 20	LA 20	LA 20
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten <sup>1)</sup>	NPD	PSV <sub>angegeben</sub> (48)	PSV <sub>angegeben</sub> (48)	PSV <sub>angegeben</sub> (48)	PSV <sub>angegeben</sub> (48)	PSV <sub>(48)</sub>	PSV <sub>NR(48)</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb <sup>1)</sup>	NPD	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	NPD	M <sub>DeNR</sub>	M <sub>DeNR</sub>	M <sub>DeNR</sub>	M <sub>DeNR</sub>	M <sub>DeNR</sub>	M <sub>DeNR</sub>
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>1)</sup>	NPD	V <sub>SZ</sub> : <3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : <3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : <3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : <3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : <3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : <3 I: <3
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Eisen-Zerfall von Hochofenschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raubeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalzswiderstand <sup>1)3)</sup>	NPD	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%
„Sonnenbrand“ von Basalt <sup>1)</sup>	NPD	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) <sup>4)</sup>	V <sub>28/45</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalt <sup>4)</sup>	A <sub>RA58/25</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserlöslichkeit <sup>4)</sup>	WS <sub>10</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserempfindlichkeit <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Schädliche Feinanteile <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Glühverlust <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

<sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>3)</sup> Bestimmung der prozentualen Absplinterung nach EN 13067-1:1999, Anhang B gem. Fußnote a in Tab. 19

<sup>4)</sup> nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt

<sup>4)</sup> Trockenrohichte

## ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	11	12	13	14	15	16	17
Korngruppe	0/2 gew.	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	22/32
Petrographische Beschreibung	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene
grobe organische Verunreinigungen	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$
Schütteleabrieb <sup>5)</sup> in M.-%	≤ 25	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

<sup>5)</sup> nach dem Verfahren der TU München

